



**FOURNIER**  
**HPD**

Digesteur haute performance

**Produisez plus de biogaz, plus rapidement**

**4X**

**plus de gaz  
produit**

**3X**

**le taux de charge  
organique**



**Fournier est le licencié exclusif pour l'Amérique du Nord du procédé et de la technologie de digestion anaérobique haute performance.**

Fournier combine des décennies d'expertise en traitement de l'eau et en construction de réservoirs avec une technologie européenne de digestion anaérobique (DA) avancée à haut rendement qui fait ses preuves depuis plus de 20 ans. Nous procurons aux entreprises nord-américaines la solution de DA la plus efficace et performante sur le marché.

[fournierindustries.com](http://fournierindustries.com)

 **FOURNIER**

# Le digesteur haute performance : la référence en matière de technologie flux piston («plug-flow») pour la production de biogaz

## Caractéristiques clés

**4X** plus que la technologie CSTR

Rendement élevé en biogaz  
Meilleure efficacité de digestion

**3X** plus rapide que la technologie CSTR

Temps de rétention court  
Gagnez du temps et de l'argent

**2X** moins d'empreinte que la technologie CSTR

Conception verticale au rapport 2:5  
Réduisez votre empreinte énergétique

## Autres avantages

Conception plus simple – **Économisez sur l'entretien**

Besoins énergétiques moindres – **Économisez de l'énergie**

Écoulement linéaire optimisé – **Réduisez la formation de mousse et de croûte**

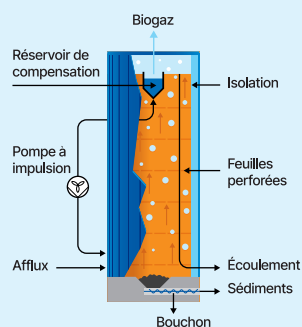
Flexibilité supérieure – **Mieux adapté aux intrants à haute teneur en solides**

Processus à la stabilité accrue – **Obtenez un meilleur rendement**

Meilleur contrôle du temps de rétention – **Taux de dégradation élevé**

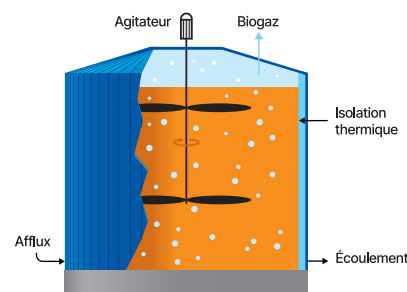
### Technologie Fournier de dernière génération

Digesteur flux piston haute performance (HPD)



### Technologie conventionnelle CSTR

Réacteur à cuve agitée en continu



## Applications

Stations d'épuration des eaux usées

Installations de gaz naturel renouvelable et de biogaz

Déchets alimentaires et organiques

Déchets de brasserie et résidus de distillation

Fumier agricole

## Capacité et niveaux de performance

CARACTÉRISTIQUES	DIGESTEUR HAUTE PERFORMANCE FOURNIER (HPD)	RÉACTEUR À CUVE AGITÉE EN CONTINU (CSTR)
Temps de rétention	6 à 14 jours	20 à 50 jours
Taux de charge organique	Max. 12,5 kg/m <sup>3</sup> d	Max. 4,0 kg/m <sup>3</sup> d
Rendement en biogaz	Jusqu'à 12,0 m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> d	Jusqu'à 3,0 m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> d
Puissance consommée pour le mélange	1,5 W/m <sup>3</sup>	3,5 W/m <sup>3</sup>



Apprenez-en plus sur le digesteur haute performance Fournier