

PAMPHLET DE DONNÉES SUR LES CAPACITÉS DE NOS ÉQUIPEMENTS

L'usine principale occupe une superficie de 75,000 pi². Elle abrite les bureaux administratifs, les départements des ventes, de conception, de dessin et les services à la production.

On y retrouve également trois (3) ateliers de production :

- Préparation et soudure
- D'Usinage
- De Montage

A) LISTE DES ÉQUIPEMENTS DU DÉPARTEMENT DE PRÉPARATION ET SOUDURE	
Description	
1) <u>Cisailles</u>	
a) Capacité :	1/2" x 12 pi
b) Capacité :	Jauge # 10 x 12 pi
2) <u>Presses à plier les métaux en feuilles</u>	
a) Hydraulique 500 tonnes	
Capacité :	1/2" x 16' @ 90 deg. avec V de 6" (acier doux)
	5/8" x 13' @ 90 deg. avec V de 6" (acier doux)
	3/4" x 12' @ 90 deg. avec V de 8" (acier doux)
	Longueur du tablier et de la matrice : 16 pi
	Possibilité de montage de poinçons en série "Strippit" 7/32" dia. @ 13/16" dia.
b) Mécanique	
Capacité :	3/16" x 12 pi
	Longueur du tablier : 12 pi
c) Hydraulique	
Capacité :	25 tonnes
	Longueur du tablier : 47 po
3) <u>Rouleaux pour métal en feuilles</u>	
a) Capacité :	1/4" x 8'
b) Capacité :	1/8" x 4'
c) Capacité :	Jauge # 16 x 4'
d) Capacité :	3/4" x 10' x 17" dia.
4) <u>Rouleaux à fer angle pour profilés (cintreuse)</u>	
a) Capacité :	Fer angle Max. : 3" x 3" x 3/8" sur 36" dia.
	Fer angle Min. : 1" x 1" x 1/4" sur 18" dia.
b) Rouleau à profilé R-6-S	
Capacité :	Fer angle Max. : 6" x 6" x 5/8" sur 100" dia.
	Min. : 1-1/2" x 1-1/2" x 1/4" sur 28" dia.

B) LISTE DES ÉQUIPEMENTS DU DÉPARTEMENT D'USINAGE

Description
1) Tours
a) CNC (programmable) Capacité : 20" Swing, 80" course
b) 12" dia. hauteur de pointe Capacité : 7" dia. x 40" long au-dessus du traînard Avec système hydraulique à profiler
c) 20-1/2" dia. hauteur de pointe Capacité : 11-1/2" dia. x 113" long au-dessus du traînard
d) 48" dia. hauteur de pointe Capacité : 33" dia. x 23' long au-dessus du traînard
e) 20" dia. hauteur de pointe Capacité : 11-1/2" dia. max. x 80" long au-dessus du traînard
f) CNC, 28" dia. hauteur de pointe Capacité : 18-1/2" dia. x 118" long au-dessus du traînard
2) Tours verticaux
a) Table 48" dia. Capacité : 58" dia. max. x 30" hauteur Équipé avec tourelle 5 positions pour outils multiples (V.T.L.)
b) Table 36" dia. Capacité : 43" dia. max. x 26" hauteur Équipé avec tourelle 5 positions pour outils multiples (V.T.L.)
c) CNC – Table 78,7" dia. Capacité : 90,5" dia. max. x 67,7" hauteur
3) Fraiseuses
a) Planeur Dimensions de la table : 1 m x 4 m Longueur de course : 4.4 m Hauteur de dégagement : 880 mm
b) Universelle Table : 27-1/2" x 79" Course longitudinale de la table : 66" Course verticale de la tête : 38" Course transversale de la tête : 38"
c) CNC 5 axes Table : 40" x 40'-2" Course longitudinale : 34'-3" Course verticale de la tête : 98-1/2" Course transversale : 47-1/4"

B) LISTE DES ÉQUIPEMENTS DU DÉPARTEMENT D'USINAGE

Description	
d) CNC	
Table :	86-5/8" x 21-5/8"
Course longitudinale :	63"
Course verticale :	27-1/2"
Course transversale :	28-3/8"
4) <u>Aléseuses horizontales</u>	
a) Broche :	4.3" dia. x 31.5" course
Table :	55" x 63" (Type rotatif 360 deg.)
Course verticale de la tête :	63"
Course transversale de la table :	76"
Course longitudinale de la table :	48"
Tête à surfacer :	Capacité 27.6" dia. (48" max.)
Équipée de lecteurs à affichage numérique 4 axes.	
5) <u>Perceuses</u>	
a) Radiale 60"	
Hauteur base-mandrin :	50"
Capacité :	2-7/8" dia.
b) À colonne	
Capacité :	1-1/4" dia.
c) À colonne	
Capacité :	1/2" dia.
d) Radiale 70"	
Hauteur base-mandrin :	64"
Capacité :	2-3/8" dia.
6) <u>Rectifieuses</u>	
a) De surface	
Table de 30" dia.	
Capacité :	36" dia. x 13" de hauteur
	Maximum 37-3/4" en diagonale
7) <u>Étau-Limeur vertical "Slotter"</u>	
Table rotative 24" dia., 12-1/2" course de la tête	
Course longitudinale de la table :	33"
Course transversale de la table :	22"
Hauteur libre :	17"
Distance max. centre table au bâti :	34"

C) ÉQUIPEMENTS GÉNÉRAUX

Description	
1) <u>Grues sur pont roulant</u>	
Note : Deux (2) grues pour chaque section de département sont montées sur les mêmes rails et peuvent, par conséquent, être utilisées en paire.	
➤ <u>1ère Section</u> :	Une (1) Grue, capacité 11,000 lbs Une (1) Grue, capacité 14,000 lbs
➤ <u>2e Section</u> :	Deux (2) Grues, capacité 22,000 lbs ch.
➤ <u>3e Section</u> :	Une (1) Grue, capacité 11,000 lbs Une (1) Grue, capacité 14,000 lbs
➤ <u>4e Section</u> :	Deux (2) Grues, capacité 15,000 lbs ch.
➤ <u>5e Section</u> :	Une (1) Grue, capacité 30,000 lbs Deux (2) Grues, capacité 15,000 lbs ch.

Les Industries Fournier Inc.
3787, boulevard Frontenac Ouest
Thetford Mines, Québec
Canada, G6H 2B5

Téléphone : (418) 423-4241
Télécopieur : (418) 423-7366
general@fournierindustries.com